

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-01-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE 55/35

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1200 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 35 mm Durchmesser 0.55 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-02-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE 75/35

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1200 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 4 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 35 mm Durchmesser 0.75 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-03-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE 75/50

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1200 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 7 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 50 mm Durchmesser 0.75 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-05-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE++ 75/50

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1900 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 20 kg/m^3 Vebe-Zeit 7 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 50 mm Durchmesser 0.75 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 20 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-06-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE 75/60

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1200 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 20 kg/m^3 Vebe-Zeit 10 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 60 mm Durchmesser 0.75 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 20 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-07-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE 1/50

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1150 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 4 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 50 mm Durchmesser 1.00 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-08-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE+ 1/50

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1500 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 50 mm Durchmesser 1.00 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-10-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE+ 1/60

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1500 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 60 mm Durchmesser 1.00 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-11-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gewellt TABIX 90/35

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1200 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gewellt Länge 35 mm Durchmesser 0.90 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-12-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gewellt TABIX 1/50

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1150 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gewellt Länge 50 mm Durchmesser 1.00 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-13-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gewellt TABIX+ 1/60

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1500 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 10 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gewellt Länge 60 mm Durchmesser 1.00 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-14-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gewellt TABIX 1.3/50

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 900 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 30 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gewellt Länge 50 mm Durchmesser 1.30 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 30 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-16-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern mit abgeflachten Enden FE 65/35

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1150 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 7 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / mit abgeflachten Enden Länge 35 mm Durchmesser 0.65 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-17-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft mit abgeflachten Enden HFE 90/60

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1200 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft mit abgeflachten Enden Länge 60 mm Durchmesser 0.90 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-18-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE++ 1/50

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1800 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 50 mm Durchmesser 1.00 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-19-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE 1/60

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1150 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 60 mm Durchmesser 1.00 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-20-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE 90/60

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1200 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 60 mm Durchmesser 0.90 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-21-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern mit abgeflachten Enden FE 60/36

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1150 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 7 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / mit abgeflachten Enden Länge 36 mm Durchmesser 0.60 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)

LEISTUNGSERKLÄRUNG

BC1-251-2800-24-003

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stahlfasern gekröpft HE++ 90/60

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Jede Palette trägt eine einmalige Palettennummer welche die Identifikation und die Zurückverfolgung des Produktes ermöglicht

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Syców Sp. Z o.o.
Wioska 28D
PL-56500 Syców**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

DNA^{*)}

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BCCA (CPR NB 0749) hat die Gültigkeit der Erstprüfungen bestätigt und eine Erstinspektion des Produktionswerkes und der Produktionskontrolle durchgeführt. NB 0749 ist auch mit der laufenden Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle beauftragt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DNA^{*)}

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Zugfestigkeit Elastizitätsmodul | $R_m = 1900 \text{ MPa}$ NPD | EN 14889-1:2006 5.3 EN 14889-1:2006 5.4 |
| Einfluss auf die Betonkonsistenz | Konsistenz mit 25 kg/m^3 Vebe-Zeit 9 s | EN 14889-1:2006 5.7 |
| Einfluss auf die Betonfestigkeit | Gruppe 1 verformt / gekröpft Länge 60 mm Durchmesser 0.90 mm Mittlere residuelle Festigkeit von 1.5 MPa @ $\text{CMOD} = 0.5 \text{ mm}$ und von 1.0 MPa @ $\text{CMOD} = 3.5 \text{ mm}$ erzielt mit 25 kg/m^3 | EN 14889-1:2006 5.1 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.2 EN 14889-1:2006 5.8 |
| Freisetzung von gefährlichen Substanzen | keine gefährlichen Substanzen freigesetzt | EN 14889-1:2006 5.9 EN 14889-1:2006 ZA.1 |
| Dauerhaftigkeit | NPD ^{**)} | EN 14889-1:2006 |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

DNA^{*)}

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Syców, den 1. Juli 2013



René PEPIN

Head of Research Development
ArcelorMittal WireSolutions

(^{*)}DNA: nicht anwendbar / (^{**})NPD: Leistungsfähigkeit nicht ermittelt)