



Industrial Wire France
Fils pour frappe à froid



Le spécialiste de la transformation des fils d'acier

Filiale du groupe ArcelorMittal, WireSolutions est l'un des tous premiers tréfileurs au monde. Ses fils pour frappe à froid sont produits par ArcelorMittal Marnaval, situé dans l'est de la France. Le site est un spécialiste de la production de fil pour frappe à froid. Son activité est principalement destinée à l'industrie automobile européenne et au secteur mécanique.

Sa large expérience en R&D et ses connaissances techniques font de WireSolutions votre partenaire privilégié pour des solutions industrielles durables. Nous sommes fiers de pouvoir répondre aux exigences les plus élevées en ce qui concerne la Santé, la Sécurité, l'Environnement et la Qualité.

Fils pour frappe à froid

Spécifications

Aciers utilisés (selon la norme EN 16120)

- ▶ Fil machine laminé à chaud
- ▶ Aciers au carbone
- ▶ Aciers alliés (Cr, Ni, Mo, B...)
- ▶ Taux de carbone compris entre 0.06 et 0.60 %
- ▶ Ex. de nuances couramment utilisées : C10C, XC 10/18/38, 20MB5, 38C4, 37CrB1

Gamme de fabrication

- ▶ Ø de 7.00 à 27.00 mm toutes nuances et tous process confondus
- ▶ Ø entre 4.35 et 7.00 mm et entre 27.00 et 30.00 mm en fonction des nuances*

**sur demande*

Process

- | | | |
|--------------------------------|--------------------|------------|
| ▶ Clair | K | +U+C |
| ▶ Passe sur recuit | KGK | +U+C+AC+LC |
| ▶ Passe sur fil machine recuit | GK | +U+AC+C |
| ▶ Recuit final | KG (non phosphaté) | |
- ▶ Autres process sur demande tels que le décapage chimique et le traitement de surface de fil machine

Les recuits réalisés par ArcelorMittal Marnaval sont tous des recuits de gobilisation à un taux de 75 % à 100 % selon les nuances

Surface

- ▶ Phosphatée, savonnée selon cahier des charges

Normes

- ▶ Les fils tréfilés à froid sont conformes à la norme EN 10263-1 à 4.

Valeurs usuelles

- ▶ Tolérance sur diamètre h9
- ▶ Tolérances sur résistance :
± 100 Mpa en clair
± 50 Mpa pour autres process

Applications

- ▶ Automobile
- ▶ Construction mécanique
- ▶ Obtention après frappe des classes 8-8, 10-9 et 12-9 en boulonnerie



ArcelorMittal



Conditionnement

Description

- ▶ Nos unités sont marquées individuellement avec les indications suivantes: qualité, diamètre, numéro de coulée, numéro de lot, numéro de botte dans le lot et poids de la botte
- ▶ Nos produits peuvent être protégés sous housse plastique, mis sur palette et huilés
- ▶ Nous consulter pour tout conditionnement ou emballage spécifique

Certificat

- ▶ Nous fournissons un certificat de réception conforme à la norme EN 10204-3.1

Conditionnements standards

- ▶ Possible de compacter 3 ou 4 bottes ensemble

	Ø 4.35-12.00 mm	Ø 8.00-14.50 mm	Ø 12.00-30.00 mm
	<i>Cybopic</i>	<i>Botte</i>	<i>Botte</i>
Poids (kg)	900-1300	600-1250	600-2000
Ø intérieur (mm)	550	650	800
Ø extérieur (mm)	800-900	1250	1300
Hauteur (mm)	620	-	-



Ligne de préparation de surface ultra moderne

- ▶ Totalement automatisée et polyvalente, capable de préparer au tréfilage des fils haut et bas carbone ainsi que des fils destinés à la frappe à froid
- ▶ Contactez-nous pour plus d'informations

ArcelorMittal Marnaval
Tous les jours, partout...
Le meilleur fil pour frappe à froid pour vos applications



IWF, partenaire de
VOTRE quotidien

Contactez-nous pour plus d'informations :

ArcelorMittal Marnaval
Place Becquey
F-52100 Saint-Dizier
T +33 3 29 91 78 27
F +33 3 29 91 78 61

www.arcelormittal.com/wiresolutions

Société certifiée ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001

Document non contractuel. Les produits présentés sont susceptibles d'évoluer, voire d'être supprimés sans préavis ni obligations.
Copyright ArcelorMittal 01/2015. Crédits photo : ArcelorMittal, Bollhoff Otau, Willi Hahn.