

AtakTM Endura

Un design unique et innovant, pour une solution de sécurité optimale



Fruit de la collaboration entre SNCF Réseau et ArcelorMittal, imaginé, développé, et conçu sur base de leur expérience et savoir-faire communs sur les marchés de la clôture haute sécurité, symbolisant parfaitement leur réflexion permanente et leur retour d'expérience sur les contraintes inhérentes aux problématiques actuelles et récurrentes de sécurité, (vandalisme, dégradations, intrusions, vols...)

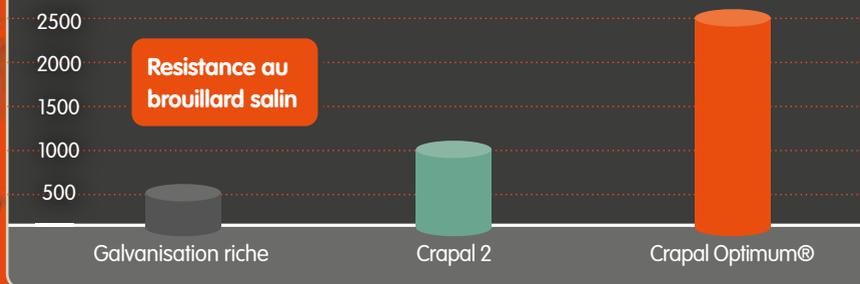
Atak® Endura (*), concept original et novateur, se veut être le symbole du savoir-faire, de la quête constante d'innovation et de progrès valeurs communes à SNCF réseau et WireSolutions.



Le revêtement **CrapalOptimum** (Zn+AL+Mg):

Le Zinc confère une protection sacrificielle, active, tandis que l'aluminium apporte une protection passive qui ralentit la diminution de l'épaisseur du revêtement, prolongeant ainsi la protection. L'apport de magnésium permet de stabiliser

l'ensemble de la structure moléculaire et confère au revêtement une résistance encore plus performante. CrapalOptimum garantit une protection optimale (durée de vie 5 fois supérieure à la galvanisation riche selon EN10244-2) dans les environnements les plus agressifs même aux extrémités coupées et aux points de soudure.



Applications

Atak® Endura (*) convient parfaitement à des sites dits sensibles tels que :

Emprises ferroviaires :

- > Lignes à Grande Vitesse (LGV)
- > Lignes Régionales en zone dense (urbaine et périurbaine)
- > Autoroutes ferroviaires (Transport combiné)
- > Installations Terminales Embranchées des sites Industriels (ITE)
- > Voies ferrées portuaires

Emprises routières :

- > Autoroutes
- > Voies rapides

Sites sensibles :

- > Sites classés SEVESO
- > Zones portuaires et aéroportuaires
- > Enceintes militaires
- > Centrales photovoltaïques

Avantages

Economiques

- Besoin en fourniture (clôtures mais également poteaux et accessoires ...) réduit d'environ 25 à 30% (poids acier) par rapport à la pose d'un linéaire similaire en panneaux rigides.
- Temps de pose réduit, déroulement rapide d'unités compactes de 50 à 75 ml de longueur permettant une meilleure gestion des budgets de poses.
- Produits difficilement subtilisables et réutilisables.

Techniques

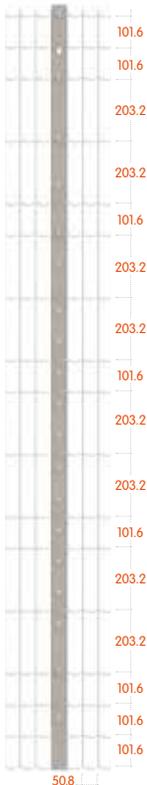
- Rigidité, résistance et robustesse de fils de gros diamètres.

- Compatibilité avec le relief (s'adapte plus facilement à la configuration et au relief du terrain).
- Haute résistance aux chocs et à la poussée (Êtres humains, animaux...).
- Parfaite étanchéité : distance entre les fils verticaux volontairement réduite (50,8 mm) proposant une maille resserrée prévenant de l'escalade et garantissant l'antifranchissement de la structure.
- Sous-tension, offre un maintien optimal et une ligne propre.
- Similaire à celle d'une structure composée de panneaux rigide (absence de déformation, qu'un enterrement partiel de la clôture ne soit nécessaire.

- Forte résistance à l'arrachement.
- Un revêtement Zn+Al+Mg offrant une surface durablement lisse, excellente adhérence.
- Pas d'écaillage ni de fissure au pliage, offrant une très haute résistance à la corrosion.

Ecologiques

- Impact environnemental réduit: pas de scellement des poteaux dans le béton.
- Produit recyclable à 100% respectant l'environnement.
- Longévité exceptionnelle du revêtement CrapalOptimum.



Caractéristiques

Désignation	Longueur	Hauteur	Rouleaux par palette	Poids
		2458,4mm		
	(m)	(mm)		(kg)
	12,5 mètres		6	74
	25 mètres		4	147
245-17-5	50 mètres	2458,4 mm	3	295
	75 mètres		2	437

Picots défensifs de 20mm en partie supérieure.
Possibilité de proposer Atak Endura (*) en version PE Nature RAL 6005

- Ø fils nus 3.80 mm
- Ø fils revêtus 4.30 mm



Mailles:

- Ø Fil de lisière : 3.8mm
Rm 400-550N/mm²
- Ø Fil horizontal : 3.8mm
Rm 400-550N/mm²
- Ø Fils vertical : 3.8mm
Rm 400-550N/mm²

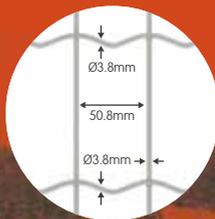
Revêtement:

- Crapal@Optimum : 5 fois la durée de vie de la galvanisation riche EN 10244-2 Classe A Classe A.





Solution hybride, de par son design novateur et audacieux, **Atak Endura** (*) combine idéalement et de façon originale les caractéristiques du panneau rigide (fil de gros diamètre, résistance, robustesse, étanchéité de la maille...) et de la clôture souple (compatibilité avec la pose sur un relief en pente, flexibilité, ductilité...) et offre de nouvelles perspectives et solutions dans les projets d'infrastructures de transport, tant ferroviaires que routiers. **Atak Endura** (*) sera également une alternative pour certains sites sensibles, tels que les aéroports, et enceintes militaires.



Au delà de ses propriétés techniques, **Atak Endura** (*) se veut également être un gage de performance en matière économique, (Le déroulement de rouleaux de 50 à 75 ml de longueur permettent une pose rapide limitant ainsi les coûts de pose), mais également écologique. Sa pose nécessitera en effet moins de fourniture (Le gain en poids matière, pour un linéaire équivalent, représentera entre 30 et 35 % par rapport à la pose de panneaux).

Economique
Novateur
Dissuasif
Universel
Résistant
Alternatif

WireSolutions

50 ans d'expérience dans la fabrication de clôtures

- Filiale du groupe ArcelorMittal, numéro 1 de la sidérurgie, WireSolutions offre un portefeuille diversifié de fils à faible et haute teneur en carbone, de câbles et torons, de fibres pour le renforcement du béton, de clôtures et de solutions performantes de résistance à la corrosion.
- Depuis plus de 50 ans, WireSolutions est un fournisseur européen de premier rang de clôtures agricoles, résidentielles, industrielles, routières et ferroviaires fabriquées dans nos usines du Luxembourg, de Pologne et du Royaume-Uni.
- SNCF Réseau (gestionnaire et mainteneur du réseau ferré national français), WireSolutions (concepteur et fabricant de clôtures Haute Sécurité), ont ainsi partagé leur savoir-faire, leur expérience, leur quête constante d'innovation et de progrès, pour donner corps à un tout nouveau type de clôtures, **Atak Endura** (*), concept original et novateur, plus à même de répondre aux contraintes de leurs clients.



ArcelorMittal

ArcelorMittal Bissen & Bettembourg,
Route de Finsterthal,
L-7769 Bissen

gregory.balland@arcelormittal.com
Telephone: +352 83 57 72 313 / + 352 661 071 527
Fax: +352 835 772 209

arcelormittal.com/atakendura

